



## PROMOTIVE BLACK

### Principales ventajas

- Ideal para vehículos con requisitos de energía más reducidos
- Su tecnología estándar para equipamiento original y su bajo consumo de agua permiten reducir el coste total de propiedad con el nivel básico
- Cumple los requisitos de la norma EN (norma EN 2 y resistencia a las vibraciones V1)

Para más información, visite [www.varta-automotive.com](http://www.varta-automotive.com)

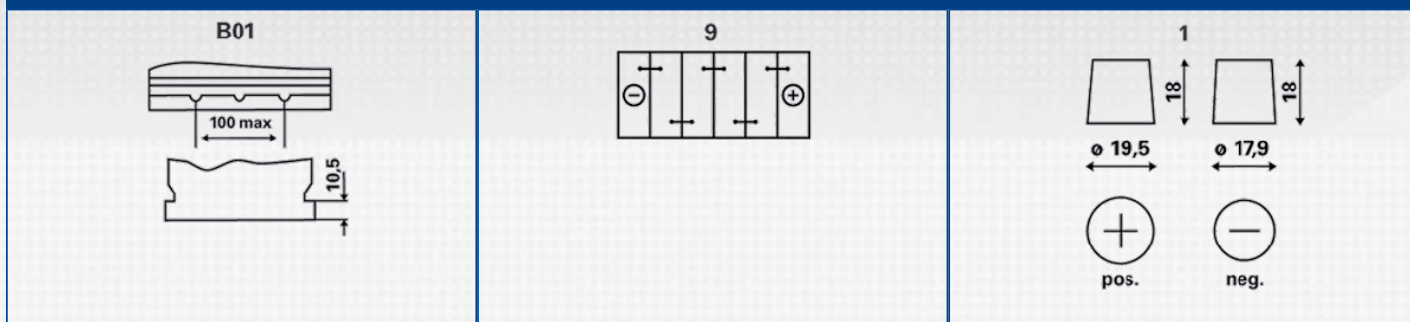
### INFORMACIÓN PARA PEDIDOS

Código Europeo (ETN):	605 102 080
N° artículo:	605 102 080 A74 2
Referencia Comercial:	H17
Código de barras:	4016987145579
Unidad de embalaje:	1
Unidades por palet:	36

### INFORMACIÓN TÉCNICA

Tensión [V]:	12	Sujeción:	B01
Capacidad de batería [Ah]:	105	Esquema:	9
Corriente de prueba en frío, NE [A]:	800	Tipo de borne:	1
Longitud [mm]:	330	Tamaño de la carcasa:	GR31
Ancho [mm]:	172	Peso llena y cargada (kg):	24,4
Altura [mm]:	240		

## PLANOS



Características	Promotive EFB	Promotive Silver	Promotive Blue	Promotive Black
<b>N.º de tipos de batería</b>	2	3	5	36
<b>Función primaria</b>	Arranque del motor y altas demandas de energía, incluida función de hotel	Arranque del motor y alimentación mejorada	Arranque del motor y alimentación mejorada	Arranque del motor
<b>Potencial de reducción en el coste total de propiedad (TCO)</b>	El mejor	El mejor	Mejor	Buena
<b>Tecnología</b>	EFB	Inmersión convencional	Inmersión convencional	Inmersión convencional
<b>Aleación de la rejilla</b>	Calcio/Calcio	Calcio/Calcio	Calcio/Calcio	Calcio/Calcio
<b>Resistencia a las vibraciones</b>	Norma EN V4	Norma EN V3	Norma EN V2	Norma EN V1
<b>Nivel de calidad</b>	Equipamiento original	Equipamiento original	Equipamiento original	Equipamiento original
<b>Consumo de agua</b>	Extremadamente bajo	Extremadamente bajo	Muy bajo	Muy bajo